



## Grupo electrógeno diésel industrial – D500U\_208

### 60 Hz



#### PARÁMETROS 208 V - 60 Hz

|            |     |     |
|------------|-----|-----|
| Emergencia | kVA | 623 |
|            | kWe | 498 |
| Nominal    | kVA | 566 |
|            | kWe | 453 |

#### ESPECIFICACIONES GENERALES

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Marca motor                     | DOOSAN / HYUNDAI |
| Marca commercial del alternador | KOHLER           |
| Tension (V)                     | 208/120          |
| Cuadro de mando                 | APM303           |
| Caja Opcional                   | APM403           |
| Caja Opcional                   | APM802           |
| Caja Opcional                   | M80              |
| *                               | 141              |
| *                               | 129              |
| Optimización del motor          | Combustible      |
| Tipo de refrigeración           | Radiador         |
| Clase de realizaciones          | G3               |

#### PARÁMETROS DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS

| D500U_208 | Voltaje | PH | Hz | Capacidad como reserva |     |          | Capacidad como primaria |     |
|-----------|---------|----|----|------------------------|-----|----------|-------------------------|-----|
|           |         |    |    | kWe                    | kVA | Amperios | kWe                     | kVA |
| 8         | 208/120 | 3  | 60 | 498                    | 623 | 1729     | 453                     | 566 |

#### DIMENSIONES VERSIÓN COMPACT

|               |      |
|---------------|------|
| Longitud (mm) | 3470 |
| Anchura (mm)  | 1500 |
| Altura (mm)   | 1851 |

#### Beneficios y características

##### KOHLER calidad superior

- Oficinas de proyectos al tanto de las últimas evoluciones técnicas
- Fábricas modernas y certificadas
- Un laboratorio de vanguardia
- El grupo electrógeno, sus componentes y una gran variedad de opciones han sido plenamente desarrollados, probados en fase de prototipo, construidos en fábrica y probados en producción

##### KOHLER rendimiento superior

- Niveles de sonido certificados y optimizados
- Potencia mantenida, incluso en condiciones extremas
- Consumo optimizado de combustible
- Tamaño compacto
- La mejor calidad de electricidad y elevada capacidad de arranque y carga, conforme a la norma ISO 8528-5
- Chasis robustos y cubiertas de alta calidad
- Protección de las instalaciones y las personas
- Aprobado por las normas más exigentes

##### Motores

- Motores de nivel superior, de la propia empresa o de socios de confianza
- Alta densidad de potencia, espacio ocupado reducido
- Capacidad de arranque a baja temperatura
- Amplio intervalo de mantenimiento

##### Alternador

- Proporciona una capacidad de arranque del motor líder en el sector

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – D500U\_208

### 60 Hz

- Fabricado en Europa
- Fabricado con aislamiento de clase H e IP23

#### Refrigeración

- Una solución compacta y completa que utiliza un ventilador de radiador accionado mecánicamente
- Diseñado y optimizado por KOHLER
- Capacidad de producción a temperaturas y altitudes elevadas

#### Cubierta y chasis

- Acero de alta calidad y mayor resistencia a la corrosión
- Pintura epoxi altamente resistente con certificado QUALICOAT
- Mínimo 1000 horas de resistencia a la niebla salina según la norma ISO 12944
- Accesos ergonómicos que permiten un mantenimiento y una conexión fáciles del grupo electrógeno
- Diseño robusto optimizado para el transporte

Capacidad del depósito (L) 500

Peso neto (kg) 3225

#### DIMENSIONES VERSIÓN INSONORIZADO

Tipo de insonorización M229

Longitud (mm) 5031

Anchura (mm) 1560

Altura (mm) 2430

Capacidad del depósito (L) 500

Peso neto (kg) 3915

Nivel de presión acústica @1m en dB(A)  
60Hz (100% PRP) 91

Nivel de presión acústica @7m en dB(A)  
60Hz (100% PRP) 81

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – D500U\_208

### 60 Hz

#### Motor

##### Generalidades

|                                                      |                    |
|------------------------------------------------------|--------------------|
| Marca motor                                          | DOOSAN / HYUNDAI   |
| Ref. Motor                                           | DP158LDS *         |
| Tipo de aspiración                                   | Turbo              |
| Combustible                                          | Combustible diesel |
| Optimización del motor                               | Combustible        |
| Disposición de los cilindros                         | V                  |
| Número de cilindros                                  | 8                  |
| Cilindrada (l)                                       | 14,62              |
| Diámetro (mm) * Carrera (mm)                         | 128 * 142          |
| Tasa de compresión                                   | 15 : 1             |
| Velocidad (RPM)                                      | 1800               |
| Potencia máx. auxiliar a velocidad nominal 60Hz (kW) | 556                |
| Refrigerante de aire                                 | Aire/Aire          |
| Regulación frecuencia (%)                            | +/- 0.25%          |
| Tipo de inyección                                    | Directo            |
| Tipo de regulación                                   | Electronicó        |
| Tipo de filtro de aire, modelos                      | Seco               |

##### Sistema de combustible

|                                              |     |
|----------------------------------------------|-----|
| Caudal máximo bomba fuel-oil 60Hz (l/h)      | 315 |
| Presión máx. en el circuito de fuel (m fuel) | 1   |

##### Consumo con ventilador

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Consumo 100% carga ESP 60Hz (l/h) | 139,60 |
| Consumo 100% carga PRP 60Hz (l/h) | 127,10 |
| Consumo 75% carga PRP 60Hz (l/hr) | 92,80  |
| Consumo 50% carga PRP 60Hz (l/h)  | 62,40  |

#### Emisiones

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Emisión PM 60Hz (g/kW.h)  | 0,0770 |
| Emisión CO 60Hz (g/kW.h)  | 0,76   |
| Emisión NOx 60Hz (g/kW.h) | 12,84  |
| Emisión HC 60Hz (g/kW.h)  | 0,26   |

##### Sistema de lubricación

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| Capacidad de aceite (l)               | 22   |
| Presión aceite mín. (bar)             | 0,50 |
| Presión aceite máx. (bar)             |      |
| Capacidad aceite carter (l)           |      |
| Consumo de aceite 100% ESP 60Hz (l/h) | 0,62 |

##### Sistema de admisión de aire

|                                         |     |
|-----------------------------------------|-----|
| Contrapresión máx. de admisión (mm H2O) | 220 |
| Caudal de aire combustión (l/s)         | 610 |

##### Sistema de escape

|                                           | PRP | ESP  |
|-------------------------------------------|-----|------|
| Caudal de gases de escape (l/s)           |     | 1800 |
| Temperatura de gases de escape @ ESP (°C) |     | 567  |
| Calor expulsado en el escape (kW)         |     | 517  |
| Contrapresión máx. escape (mm H2O)        |     | 600  |

##### Sistema de refrigeración

|                                                 |                 |
|-------------------------------------------------|-----------------|
| Capacidad del motor y radiador (l)              | 90              |
| Potencia del ventilador (kW)                    | 38              |
| Caudal de aire ventilador (m3/s)                | 14              |
| Contrapresión radiador (mm H2O)                 | 25              |
| Tipo de enfriamiento                            | Glycol-Ethylene |
| Calor irradiado (kW)                            | 52              |
| Calor expulsado en el agua HT (kW)              | 247             |
| Capacidad de AT del motor solo (l)              | 20              |
| Temperatura del agua de parada del motor (°C)   | 103             |
| Inicio de la apertura del termostato de AT (°C) | 71              |
| Total apertura del termostato de AT (°C)        | 85              |

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – **D500U\_208** 60 Hz

\*La referencia del motor puede modificarse parcialmente según la aplicación del grupo electrógeno, las opciones seleccionadas por el cliente y el tiempo de entrega requerido.

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – D500U\_208

60 Hz

### Especificaciones del alternador

|                                                            |                           |
|------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Marca commercial del alternador                            | KOHLER                    |
| Ref. Alternador                                            | KH02215T                  |
| Número de polos                                            | 4                         |
| Número de cojinetes                                        |                           |
| Tecnología                                                 | Sin anillos ni escobillas |
| Índice de protección                                       | IP23                      |
| Clase de aislamiento                                       | H                         |
| Número de hilos                                            | 12                        |
| Ajustamiento AVR                                           | Si                        |
| Acoplamiento                                               | Directo                   |
| Capacidad de mantener un cortocircuito a 3 In durante 10 s | Si                        |

### Datos de aplicación

|                                                         |      |
|---------------------------------------------------------|------|
| Exceso de velocidad (rpm)                               | 2250 |
| Factor de potencia (Cos Phi)                            | 0,80 |
| Regulación de la tensión al régimen establecido (+/- %) | 0,50 |
| Forma de onda: NEMA=TIF                                 | <40  |
| Forma de onda: CEI=FHT                                  | <2   |
| Total distorsión de armónicos en vacío DHT (%)          | 2,3  |
| Total distorsión de armónicos en carga DHT (%)          | 2,5  |
| Tiempo de respuesta (Delta U = 20% transitoria) (ms)    | 200  |

### Datos de prestaciones

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| Potencia nominal continua 40°C (kVA) | 570 |
| Tasa de desequilibrio máxima (%)     | 8   |

Pico de arranque del motor (kVA) basado en una caída de voltaje del x % con un factor de potencia de 0.3

### Características estándar de los alternadores

- Todos los modelos son alternadores de campo rotativo sin escobillas
- Cumplen las normas NEMA MG1, IEEE y ANSI sobre aumento de temperatura y puesta en marcha del motor
- El regulador de voltaje AVR ofrece una mayor capacidad de cortocircuito
- Construcción autoventilada y a prueba de caída de voltaje
- Mejor forma de onda de voltaje

*Nota: Los datos y valores nominales de aplicación, curvas de eficiencia, caída de voltaje con curvas de puesta en marcha del motor y curvas de decremento de cortocircuito se encuentran en las hojas de datos de los alternadores.*

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – **D500U\_208** 60 Hz

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – D500U\_208

60 Hz

### Dimensiones versión compacta

|                                            |                    |
|--------------------------------------------|--------------------|
| Longitud (mm) * Anchura (mm) * Altura (mm) | 3470 * 1500 * 1851 |
| Peso neto (kg)                             | 3225               |
| Capacidad del depósito (L)                 | 500                |



### Versión insonorizada M229 - No cumple la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras\*\*

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Longitud (mm) * Anchura (mm) * Altura (mm)                | 5031 * 1560 * 2430 |
| Peso neto (kg)                                            | 3915               |
| Capacidad del depósito (L)                                | 500                |
| Nivel de presión acústica @1m en dB(A)<br>60Hz(100% PRP)  | 91                 |
| Nivel de presión acústica @7m en dB(A) 60Hz<br>(100% PRP) | 81                 |



### Dimensiones versión compacta DW

|                                            |                    |
|--------------------------------------------|--------------------|
| Longitud (mm) * Anchura (mm) * Altura (mm) | 5083 * 1560 * 2111 |
| Peso neto (kg)                             | 3915               |
| Capacidad del depósito (L)                 | 1770               |



### M229 DW versión insonorizada - No cumple la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras\*\*

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Longitud (mm) * Anchura (mm) * Altura (mm)                | 5083 * 1560 * 2690 |
| Peso neto (kg)                                            | 5194               |
| Capacidad del depósito (L)                                | 1770               |
| Nivel de presión acústica @1m en dB(A)<br>60Hz(100% PRP)  | 91                 |
| Nivel de presión acústica @7m en dB(A) 60Hz<br>(100% PRP) | 81                 |



Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – **D500U\_208** 60 Hz

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.

**M80**

El cuadro de mando M80 posee una doble funcionalidad. Puede usarse como una sencilla regleta de bornes para realizar la conexión de un cuadro eléctrico y de un cuadro de lectura directa, en cuyas esferas se pueden supervisar de forma global los parámetros básicos del grupo electrógeno. Propone las siguientes funcionalidades:

- Parámetros motor : taquimetría, contador horario, indicador de temperatura del refrigerante, indicador de presión del aceite
- botón de parada de emergencia
- regleta de bornes de conexión cliente
- Certificado CE

**APM303**

La APM303 es una unidad versátil que puede utilizarse en modo manual o automático. Ofrece las características siguientes:

- Mediciones: voltajes de fase a neutro y entre fases, nivel de combustible (opcionalmente: corrientes de energía activa, potencia efectiva, factores de potencia, medidor de energía en kWh y niveles de presión de aceite y temperatura del refrigerante)
- Supervisión: Comunicación Modbus RTU a través de RS485
- Informes: (Opcionalmente: dos informes configurables)
- Funciones de seguridad: Sobrevelocidad, presión de aceite, temperaturas de refrigerante, voltaje mínimo y máximo, frecuencia mínima y máxima (energía activa máxima  $P < 66 \text{ kVA}$ )
- Trazabilidad: Historial de 12 eventos almacenados

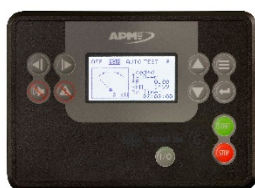
Para obtener más información, consulte la hoja de datos de la APM303

**MANEJO SENCILLO DE GRUPO ELECTRÓGENO Y CENTRAL DE ENERGÍA****APM403**

El controlador APM403 es una caja polivalente que permite un funcionamiento en modo manual o automático.

- Mediciones: tensiones y corriente
- Contadores de potencia en kW/kWh/kVA<sup>1</sup>

<sup>1</sup> NDT : Les kWh sont une unité d'énergie, pas de puissance



- Características estándar: Voltímetro y frecuencímetro.
- Opcionalmente: Amperímetro de la batería.
- Manejo de CAN J1939 ECU de los motores
- Alarmas y fallos: Presión de aceite, temperatura del agua, sobrevelocidad, incapacidad de puesta en marcha, mín./máx. del alternador, botón de parada de emergencia.
- Parámetros del motor: Nivel de combustible, contador de horas, tensión de las baterías.
- Opcionalmente (estándar en 24 V): Presión de aceite y temperatura del agua.
- Historial / Gestión de los últimos 300 sucesos del grupo electrógeno
- Protecciones del grupo y la red
- Gestión del reloj
- Conexiones USB, USB Host y PC
- Comunicaciones: RS485
- Protocolo ModBUS /SNMP
- Opcionalmente: Ethernet, GPRS, control a distancia, 3G, 4G,
- Websupervisor, SMS, correos electrónicos

## **APM802**



### **CONTROL AVANZADO DE GESTIÓN DE PLANTAS GENERADORAS**

Destinada a la gestión de plantas generadoras, la APM802 ofrece control avanzado, supervisión del sistema y diagnóstico del sistema de cara a unas prestaciones y compatibilidad óptimas

- Monitor gráfico con pantalla táctil
- Idioma de usuario seleccionable
- Ergonomía especialmente estudiada
- Elevado nivel de disponibilidad del equipo
- Puertos USB y Ethernet
- Protocolo Modbus
- Facilita ampliar la instalación
- Conforme con la norma internacional IEC 61131-3

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.

## **CONTENIDO ESTÁNDAR DEL SUMINISTRO**

Todos nuestros grupos electrógenos vienen equipados con:

- Motor DIÉSEL industrial refrigerado con agua
- Alternador de carga y arranque eléctrico
- Filtro de aire estándar
- Disyuntor eléctrico Schneider o ABB, adaptado a corrientes de cortocircuito del grupo electrógeno
- Alternador monofásico IP 23 aumento T°/aislamiento clase H/H
- Chasis de acero soldado que absorbe el 85 % de las vibraciones
- 4 puntos de elevación en el chasis, arco de elevación en la cubierta incluidos a partir de 165 kVA ESP u opcional
- Chasis de acero con doble capa de pintura epoxi
- Altura del chasis optimizada que permite el desplazamiento seguro mediante un mecanismo de horquillas
- Cubierta de acero electro-galvanizado o tratado con zinc y aluminio de calidad europea
- Cerraduras IP64, de material inoxidable
- Optimizada contra la corrosión, controles realizados por el Instituto Francés de la Corrosión
- Insonorización optimizada, espuma aislante y cavidades resonantes integradas en la cubierta
- Permeabilidad probada en el 100 % de los contenedoresProtección de las personas garantizada mediante rejillas de protección en componentes calientes y giratorios
- Silenciador de 9 dB(A) separado
- Depósito de combustible soldado dentro del chasis de los grupos electrógenos
- Cubeto de retención incluido para grupos electrógenos hasta 110 kVA ESP
- Batería de arranque de CC cargada con electrolito
- Botón de parada de emergencia en el exterior
- Líneas de combustible flexibles y tapón de vaciado de aceite lubricante
- Salida de escape con tubo flexible y bridas
- Manual de instrucciones (1 copia)
- Embalaje cubierto de plástico film
- Se entrega con aceite y líquido anticongelante

### **Excluidos del suministro:**

- Para productos XPRESS: aceite y líquido anticongelante

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.

## CÓDIGOS Y NORMAS

El conjunto motor-generator se ha diseñado y fabricado en instalaciones certificadas conforme a las normas ISO9001:2015 e ISO14001:2015. Los grupos electrógenos y sus componentes se ensayan en fase de prototipo, se construyen en fábrica y se ensayan en producción y son conformes a las normas pertinentes:

- Directiva de máquinas 2006/42/CE de 17 de mayo de 2006
- Directiva sobre CEM 2014/30/UE
- Objetivos de seguridad fijados en la Directiva de baja tensión 2014/35/UE
- EN ISO 8528-13, EN 60034-1, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 55011, EN 1679-1 y EN 60204-1

## DEFINICIÓN DE VALORES DE CORRIENTE conforme a la norma ISO 8528-1 (edición 2018-02) e ISO 3046-1

**Potencia auxiliar de emergencia (ESP):** La corriente auxiliar se aplica a cargas variables durante un corte en el suministro de energía. No hay capacidad de sobrecarga para estos valores. El factor de carga medio cada 24 horas de operación es <70 %.

**Corriente principal (PRP):** Con carga variable, la cantidad de horas operativas del grupo electrógeno es ilimitada. Se admite una sobrecarga del 10 % durante una hora cada 12 horas de funcionamiento. El factor de carga medio cada 24 horas de operación es <70 %.

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.



## Grupo electrógeno diésel industrial – D500U\_208 60 Hz

### CONDICIONES DE REFERENCIA

Según la norma ISO8528, la potencia nominal asignada por el grupo electrógeno es dado para una temperatura de entrada del aire 25°C, de una presión barométrica de 100 kPa (Altitud 100 m por encima del nivel del mar), y humedad relativa del 30%. Para condiciones particulares a su instalación, trasladarse al tablero de reducción de potencia.

### INFORMACIONES DE GARANTÍA

Periodo de garantía estándar:

- para productos en servicio de "apoyo"
  - o 30 meses desde la fecha de salida de fábrica del producto
  - o 24 meses desde la fecha de puesta en servicio del producto
  - o 1000 horas de funcionamiento

Esta garantía vence cuando una de las condiciones anteriores está cumplida.

- en el caso de productos en servicio "continuo" (suministro continuo de electricidad, sea por ausencia de una red eléctrica normal o como complemento de la red),
  - o 18 meses desde la fecha de salida de fábrica del producto
  - o 12 meses desde la fecha de puesta en servicio del producto
  - o 2500 horas de funcionamiento

Esta garantía vence cuando una de las condiciones anteriores está cumplida.

Si precisa más detalles sobre las condiciones de aplicación y el alcance de la garantía, consulte nuestros "términos y condiciones de ventas" generales.

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/l.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.